

El OXYBEAM emplea un haz láser para detectar la concentración de oxígeno en envases transparentes sin dañarlos.

Análisis no destructivo para garantizar la calidad y rentabilidad de los procesos productivos.

## Ventajas

- detección fiable del oxígeno
- comprobación MAP no destructiva
- también apto para mediciones repetitivas en un mismo envase para ensayos a largo plazo
- manejo sencillo, mediante pantalla táctil
- conexión USB para transmisión de datos
- conexión Ethernet para redes locales
- bajo mantenimiento y robusto
- fácil calibración
- no precisa de protección ocular



<b>Modelo</b>	OXYBEAM
<b>Gas</b>	O <sub>2</sub>
<b>Sistema de medición</b>	absorción de luz láser
<b>Láser infrarrojo</b>	clase 1 de acuerdo con la IEC 60825-1 760 nm longitud de onda < 0,5 mW potencia óptica
<b>Rango de medición</b>	0,1-100%
<b>Tiempo de medición</b>	aprox. 4 segundos
<b>Resolución</b>	0,1% absolut
<b>Precisión</b>	± 0,1% absolut depende de la geometría del envase y otros factores
<b>Tiempo de calentamiento</b>	<1 min
<b>Espacio de cabeza</b>	16 - 80 mm
<b>Temperatura (gas/ambiente)</b>	+5 °C bis +40 °C
<b>Calibración</b>	cada 12 meses
<b>Interfaz</b>	USB, Ethernet
<b>Caja</b>	acero inoxidable, impermeable
<b>Peso</b>	aprox. 7,8 kg
<b>Dimensiones (AxAxF)</b>	210 x 380 x 265 mm (sin conexiones)
<b>Fuente de alimentación</b>	100-240 V AC, 50 W, 50 / 60 Hz
<b>Normas/Reglamentos de construcción</b>	Empresa certificada según ISO 9001 e ISO 22000 mercado CE según: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baja tensión 2014/35/UE