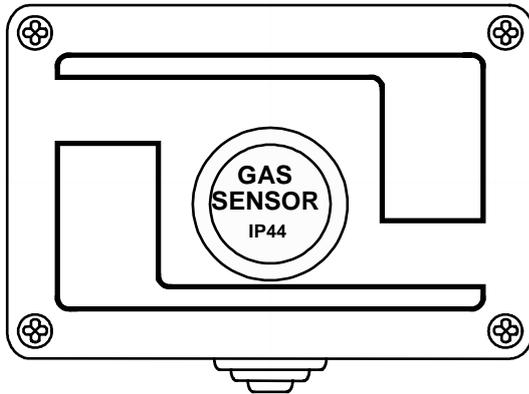




**Trasmettitore per gas combustibili**  
**Transmitter for combustible gases**  
**Trasmetteur pour gaz combustibles**



**Caratteristiche tecniche / Technical specifications / Specifications techniques**

Alimentazione / Power supply / Alimentation	12÷24Vdc (-10/+15%) - 1 W 12÷24Vdc(-10/+15%) 1W / 12÷24Vcc(-10/+15%) 1W
Uscita / Output / Sortie	4÷20mA Lineare / Linear / Linéaire
Resistenza di carico / Load resistor / Résistance de charge	100 Ω max
Campo di misura / Standard range / Champ de mesure	0 ÷ 20 % LIE / LEL
Sensore / Sensor / Capteur	Catalitico / Catalityc / Catalytiques
Tempo di risposta T <sub>50</sub> / Response time T <sub>50</sub> / Temps de réponse T <sub>50</sub>	< 30 secondi / seconds / secondes
Precisione / Accuracy / Precision	± 10 %
Deriva a lungo termine in aria pulita Long time drift in pure air / Dérive à long terme en air non pollué	<±5 %LIE anno <±5 %LEL year / <±5 %LIE ans
Vita media in aria pulita Expected life in pure air / Durée de vie moyenne en air non pollué	5 anni / years / ans
Preriscaldamento / Preheating / Préchauffage	≈ 30 secondi / seconds / secondes
Temp./umidità di funzionamento Operation Temp./Humidity / Température et humidité de fonctionnement	-10 ÷ +50 °C / 5÷90 % r.h. 40°C
Temp./umidità di immagazzinamento Storage Temp./Humidity / Température et humidité de stockage	-25 ÷ +55°C / 5÷95 % r.h.
Grado protezione / Rating / Indice de protection	IP44
Dimensioni / Size / Dimensions	110 x 75 x 72 mm

<b>(IT)</b> DESCRIZIONE .....	2
<b>FUNZIONAMENTO</b> .....	2
<b>INSTALLAZIONE</b> .....	2
<b>AVVERTENZE</b> .....	2
<b>NOTE SUI MODELLI</b> .....	2
<b>TARATURA</b> .....	2
<b>(EN)</b> GENERAL INFORMATION .....	3
<b>OPERATIONAL DESCRIPTION</b> .....	3
<b>INSTALLATION</b> .....	3
<b>WARNING</b> .....	3
<b>THE MODELS</b> .....	4
<b>CALIBRATION</b> .....	4
<b>(FR)</b> DESCRIPTION .....	4
<b>FONCTIONNEMENT</b> .....	4
<b>INSTALLATION</b> .....	5
<b>AVERTISSEMENT</b> .....	5
<b>LE MODELES</b> .....	5
<b>ETALONNAGE</b> .....	5

## IT DESCRIZIONE

I modelli della serie SE192K sono trasmettitori 4÷20mA lineari a tre fili in grado di rilevare gas combustibili ed utilizzano sensori di tipo catalitico tarabili al 20% LIE (Limite Inferiore d'Esplosività) per Metano o GPL.

L'apparecchio è costituito da una custodia che contiene il circuito e i morsetti di collegamento; il sensore è nel porta-sensore posto sul coperchio della custodia.

Gli SE192K vengono normalmente collegati alle nostre centraline di rilevazione gas per centrali termiche come indicato in Tabella a **Pag. 6**.

### FUNZIONAMENTO

Il sensore catalitico è praticamente insensibile alle variazioni d'umidità e temperatura, è in grado di rilevare gas infiammabili e la taratura viene eseguita per il gas che il sensore deve rilevare. Per questo può rilevare anche altri gas o solventi infiammabili se sono presenti nello stesso locale.

**Preriscaldamento:** quando l'SE192K è alimentato, inizia un tempo di preriscaldamento di circa 30 secondi durante il quale l'uscita rimane a 0mA. Dopo questo tempo è in grado di rilevare il gas, ma raggiunge le condizioni di stabilità ottimali dopo circa 48 ore di funzionamento continuo.

In seguito si consiglia di eseguire una verifica in aria pulita del "4mA" e solo se necessario, procedere alla "Regolazione del 4mA" come indicato a **Pag. 3**. **Questa procedura è necessaria per adattare il sensore alle condizioni ambientali.**

**Guasti:** in caso di guasto del sensore l'uscita "S" va a 0mA (FAULT). Il segnale è poi interpretato dalla centralina e segnalato come una situazione di guasto. Questo avviene, anche se accade un'interruzione ai fili di collegamento fra trasmettitore e centralina.

**Periodo di funzionamento:** L'elemento sensibile utilizzato in questo trasmettitore ha una buona stabilità nel tempo. In condizioni di funzionamento normale in aria pulita la vita del sensore è circa 5 anni dalla data installazione.

**Verifiche Periodiche:** Si consiglia di eseguire la verifica di funzionamento ogni 6-12 mesi e ogni 2 anni procedere alla taratura del circuito con miscela Gas/Aria come indicato a **Pag. 3**.

**Nota importante:** tenere presente che in ambienti con situazioni gravose o particolarmente inquinati o con vapori di sostanze infiammabili (in particolare solventi), può essere necessario effettuare più spesso la verifica e/o la taratura periodica, inoltre la vita utile del sensore può ridursi notevolmente.

### INSTALLAZIONE

I sensori vanno installati e posizionati seguendo tutte le norme nazionali e/o europee vigenti in materia per gli impianti elettrici nei luoghi con pericolo d'esplosione e le norme di sicurezza degli impianti.

**Posizionamento:** gli SE192K devono essere installati in posizione orizzontale come illustrato in **fig.3, a pag. 6**.

**Posizione dell'SE192KG:** va fissato a circa 20-30 cm dal pavimento (il gas GPL è più pesante dell'aria).

**Posizione dell'SE192KM:** va fissato a circa 20-30 cm dal soffitto (il gas Metano è più leggero dell'aria).

**Collegamenti elettrici:** sono da eseguire utilizzando il morsetto a tre poli. (Per i collegamenti e la distanza vedere anche alle specifiche istruzioni delle centraline a cui il sensore va collegato). Non è necessario utilizzare cavi schermati. Normalmente la distanza massima dalla centralina cui possono essere collegati i sensori è di 100 metri con cavi 3x1,5mm<sup>2</sup> e da 200 metri con cavi 3x2,5mm<sup>2</sup>.

### AVVERTENZE

La taratura è effettuata con gas calibrato. La verifica periodica e/o la taratura in campo deve essere effettuata solo da personale addestrato e autorizzato. In alternativa, si consiglia di eseguire solo la verifica senza toccare i trimmer e nel caso i valori non siano quelli richiesti, contattare il nostro laboratorio.

**Attenzione:** alcune sostanze causano una diminuzione permanente di sensibilità. Evitare che il sensore venga a contatto con vapori di Silicone, Tetraetile di Piombo o Esteri fosfati.

Altre sostanze causano una temporanea perdita di sensibilità. Questi "inibitori" sono gli Alogeni, l'Idrogeno solforato, il Cloro, gli Idrocarburi clorurati (Trielina o Tetracloruro di carbonio). Dopo un breve tempo in aria pulita, il sensore riprende il proprio funzionamento normale.

**Importante:** Il sensore catalitico funziona solo in presenza d'Ossigeno. Non usare gas puri o l'accendino direttamente sul sensore che potrebbe essere irrimediabilmente danneggiato.

### NOTE SUI MODELLI

**Il SE192KG (GPL)** è in grado di rilevare gas fino al 20% del LIE. Il GPL è un gas più pesante dell'aria, formato da una miscela composta dal 20÷30% di Propano (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) e dall'80÷70% di Butano (C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>).

La densità relativa all'aria è 1,56 per il propano e 2 per il butano. Il LIE (Limite Inferiore d'Esplosività) è 2% v/v per il Propano e 1,5% v/v per il Butano. Le tarature per GPL normalmente sono effettuate con gas Butano.

**Il SE192KM (Metano CH<sub>4</sub>)** è in grado di rilevare gas fino al 20% del LIE.

Il Metano è un gas combustibile più leggero dell'aria. La sua densità relativa all'aria è 0,55 ed il suo LIE è 5%v/v (Volume).

Nelle Tabelle "A" e "B" a **Pag. 6**, è indicata la corrispondenza tra il segnale d'uscita in mA e la % LIE.

### TARATURA

**Nota:** La taratura va eseguita solo da personale addestrato e autorizzato. In alternativa, si consiglia di eseguire solo la verifica senza toccare i trimmer e nel caso i valori non siano quelli richiesti contattare il nostro laboratorio.

**Importante:** Utilizzare bombole con miscela Gas compresa tra il 18%LIE e 22%LIE in aria 20,9% Ossigeno, in quanto i sensori catalitici non possono funzionare in assenza d'ossigeno.

**Aprire** il coperchio della custodia. Per eseguire la verifica o la taratura possono essere utilizzati due metodi.

*Il primo permette di leggere direttamente il valore in mA*, ed è necessario collegare in serie al morsetto "S" un multimetro (scala 20 mA) (Fig. 2). Tenere presente che quando si stacca il filo la centralina va in "guasto".

*Il secondo, permette, senza staccare il filo "S", di misurare i mV corrispondenti al segnale 4÷20mA*. In questo caso, con un multimetro (Scala 200mV) posizionare i puntali sui punti TP1(+) e TP2(-) (TEST). Per trasformare il valore da mA a mV è sufficiente moltiplicare il valore in mA x 10.

**"Regolazione dello ZERO"** in aria pulita il valore letto deve essere di 4mA (±0,1) oppure 40mV se misurati su TEST (TP1 e TP2). Nel caso in cui non si riscontrasse tale valore regolare lentamente il **trimmer P2** fino ad ottenere il valore richiesto.

**"Regolazione del FONDO SCALA"** se si dispone della bombola con la stessa miscela Gas/aria per cui è stato tarato il trasmettitore, collegare la bombola al portagomma del Flussometro (Fig. 2), far affluire il gas a circa 0,15÷0,3 l/min, attendere circa 2 minuti e verificare che il valore letto sul multimetro sia:

$$mA = \frac{16 \times \%v/v \text{ Gas Bombola}}{\text{Fondo Scala Sensore in \%v/v}} + 4$$

$$mV = mA \times 10$$

**Esempio:** Se si deve verificare un sensore Mod.SE192KG tarato con Butano se il certificato della bombola indica 0,29%v/v (=19,5%LIE) Butano e il fondo scala del trasmettitore in %LIE è 0,3%v/v, l'uscita deve essere **19,46** (Tolleranza ±0,5mA). Nel caso in cui non si riscontrasse tale valore ruotare il **trimmer P1 SPAN** posto sul circuito stampato fino a leggere il valore richiesto.

$$mA = \frac{16 \times 0,29}{0,3} + 4 = 19,46$$

$$mV = 19,46 \times 10 = 194,6 \text{ (195)}$$

## EN GENERAL INFORMATION

The models series SE192K, is a three-wire 4÷20mA linear transmitters able to detect combustible gases employing a catalytic sensor calibrated up to 20% LEL to Methane or LPG.

The instrument comprises of a thermoplastic terminal box which contains the electronic circuit, the connecting terminals and the sensor placed in its housing on the cover.

The SE192K are normally connected to the TECNOCONTROL gas detecting central systems for heating plants, as shown in the Table on [page 6](#).

### OPERATIONAL DESCRIPTION

The catalytic sensor is practically insensitive to humidity and temperature variations. The sensor being designed to detect flammable gases and the calibration is carried out with the specific gas to be detected. Anyway, it can contemporaneously detect any other flammable gas that should be present in the same environment.

**Preheating:** when powered, the SE192K starts a time of preliminary heating of about 30 seconds. During this period the output is 0mA. After this period, the sensor is able to detect gas even if it attains the optimum stability conditions after about 48 hours continual functioning.

Therefore, after that time we advise to check in clean air the "4mA" output. If is necessary "4mA calibration" can be carried out as explained on page 4. This calibration is necessary to adjust the sensor to the environment conditions.

**Faults:** In case of sensor damage, the "S" output falls down to 0mA (FAULT). The signal is then indicated as a damage situation.

All this happens also when an interruption to the connection wires between the sensor and the detector occur.

**Average life:** The sensitive element used in this detector has an excellent stability in time. In fresh air and in normal working condition the sensor's life is about 5 years from the date of installation.

**Periodical testing:** we advise to carry out working tests every 6-12 months. After 2 year, we advise to proceed to the recalibration of the circuit with Gas/Air mixture as explained on [page 4](#).

**Attention:** please note that in polluted environments, where vapours of flammable agents, especially solvents, might be present, the periodical testing and recalibrations should be carried out at shorter time intervals. In polluted environments, the sensor's life can be reduced.

### INSTALLATION

The detector must be accurately installed according to all the national dispositions in force on the safety of the plants and installation of electric devices in areas with danger of explosion.

**Positioning:** the SE192K must be installed as shown in [fig.3 on page 6](#).

**Models SE192KG** should be fixed at 20-30 cm from the floor (LPG and Petrol vapours are heavier than air).

**Models SE192KM** should be fixed at 20-30 cm from the ceiling (Methane and Hydrogen are lighter than air).

**Electric connections:** are to be carried out using the three-pole terminal (See special instructions enclosed with the gas detectors). It is not necessary to use shielded cables.

The transmitters can be placed at a max. distance of 100 meters from the gas detector when 3x1.5mm<sup>2</sup> cables are used, and 200 meters with 3x2.5 mm<sup>2</sup> cables.

### WARNING

Calibration is carried out with gas. Absolutely trimmer P3 must not be tampered with. The calibration routine is to be carried out by trained or authorised personnel only. As an alternative, it is advised to check the calibration without operating on the trimmers, and in case the values are not the required ones please apply to our Laboratory.

**Warning:** some substances cause a permanent reduction in sensitivity. Avoid contacts of the sensor with vapours of Silicone compounds, Tetra-ethyl Lead (petrol antiknock additive) and Phosphate esters, since they can reduce irretrievably its sensitivity. Some substances produce a temporary loss of sensitivity. This "inhibitors" include Hydrogen sulphides, Chlorine, Chlorinated hydrocarbons and halogenated compounds. The sensitivity is recovered after a short period of running in clear air.

**Very Important:** the catalytic sensor used will operate only in presence of Oxygen. Do not use pure gases or a lighter directly on the sensor since they could damage it irretrievably.

## THE MODELS

**Model SE192KG (LPG)** is able to detect combustible gases up to 20% LEL. LPG is a gas heavier than air and consists of a mixture of 20-30% Propane (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) and 80-70% Butane (C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>).

Propane density as to air is 1.56 while Butane' is 2. The LEL (Lower Explosivity Limit) is 2%v/v for Propane and 1,5%v/v for Butane. Standard calibration to LPG is carried out with Butane gas.

**Model SE192KM (Methane CH<sub>4</sub>)** is able to detect Methane up to 20% LEL. Methane is a gas lighter than air. Its density as to air is 0.55, and its LEL 5%v/v (%volume).

Tables "A" and "B", on [page 6](#), shows the correspondence between mA output signal and % LEL.

## CALIBRATION

**Note:** The calibration routine is to be carried out by trained or authorised personnel only. As an alternative, it is advised to check the calibration without operating on the trimmers, and in case the values are not the required ones please apply to our Laboratory.

**Very Important note:** Use sample gas bottles with a mixture of 18%LEL or 22%LEL Gas in Air 20.9% Oxygen. The catalytic sensors don't work without oxygen.

**Remove** the sensor's cover. The calibration should be carried out with two alternative methods.

**The 1st solution allows measuring mA signal.** Insert in series to the terminal "S" a multimeter (range 20mA) (Fig. 1). Keep into consideration that when the wire is disconnected, the gas detector indicates a "FAULT" situation.

**The 2nd solution allows measuring mV signal corresponding to 4÷20mA signal.** Connect the multimeter test leads (range 200mV) to the pads TP1(+) and TP2(-) (TEST). To convert mA to mV value is enough multiply mA value by 10.

**"4mA calibration"** checks that in clean air the multimeter indicates 4mA (±0,1). If necessary turn the **P1 potentiometer** as long as the required value is not reached.

**"SPAN calibration"** to verify or/and calibrate an instrument use a sample bottle with the specific gas/air mixture which it has been calibrated. Connect the sample gas bottle (Fig.2) to the flow meter, set the flow meter on a 0,15÷0,3 l/min flow rate, wait for 3 minutes and check that the multimeter value results from:

$$\text{mA} = \frac{16 \times (\%v/v \text{ gas bottle})}{\%v/v \text{ detector Full Scale}} + 4$$

$$\text{mV} = \text{mA} \times 10$$

**Example:** to verify a detector mod.SE192KG calibrated for Butane, if the test label on the sample gas bottle shows 0,29%v/v (=19,5%LEL), the detector full scale is 0,3%v/v, the result is: **19,46** (Tolerance ±0,5mA). If necessary turn the P2 potentiometer as long as the required value is not reached.

$$\text{mA} = \frac{16 \times 0,29}{0,3} + 4 = 19,46$$

$$\text{mV} = 19,46 \times 10 = 194,6 \text{ (195)}$$

## FR DESCRIPTION

Les modèles SE192K sont transmetteurs 4÷20mA sur 3 fils permettant de détecter des gaz combustibles. Ils utilisent un capteur à combustion catalytique étalonné jusqu'à 20% de la LIE.

L'appareil est constitué d'un boîtier en thermoplastique contenant le circuit électronique, le bornier de raccordement et le capteur monté sur le culot fixé sur le couvercle du boîtier.

Les modèles SE192K sont normalement utilisés avec les centrales de détection pour chaufferies, répertoriées dans le tableau [à page 6](#).

## FONCTIONNEMENT

Le capteur catalytique est pratiquement insensible aux variations de température et d'humidité. Le capteur est capable de détecter les gaz combustibles. L'étalonnage est effectué en pour le gaz que le capteur doit relever, mais peut détecter en même temps d'autres gaz combustibles présent dans la pièce.

**Préchauffage:** à partir de la mise sous tension le détecteur commence la phase de préchauffage du capteur, d'environ 30 secondes, et porte la sortie "S" à 0mA. Après ce temps, la sonde est opérationnelle mais les conditions de stabilisation ne seront obtenues qu'après environ 48 heures de fonctionnement. Après ce temps on conseille d'effectuer une vérification en air pur du "4mA" et seul si nécessaire faire "la régulation du 4 mA" comme indiquée dans [page 5](#).

**Dérangement:** le circuit électronique, en cas de défaut du capteur porte la sortie "S" à 0mA. (FAULT). Le signal indique une situation de dérangement. Ça se passe aussi quand il se vérifie une interruption ou court-circuit aux fils de branchement entre le transmetteur et la centrale.

**Vie moyenne:** Le capteur a une excellente stabilité dans le temps. En condition de fonctionnement normale en air non pollué la vie utile du capteur est d'environ 5 ans à partir de la date de mise sous tension.

**Vérification périodique:** On conseille d'effectuer une vérification de fonctionnement tous les 6-12 mois, et tous les 2 ans de procéder au réétalonnage du circuit avec un mélange gaz/air, répertorié à page 6.

**Attention:** Il faut avoir présent à l'esprit, qu'en milieu particulièrement pollué, avec présence de vapeurs inflammables et en particulier des solvants, il peut être nécessaire d'augmenter la fréquence des temps de vérification et d'étalonnage et que la vie du capteur peut être réduite.

## INSTALLATION

Les sondes doivent être installées selon les normes en vigueur pour la matière des installations électriques dans les locaux avec danger d'explosion et les normes de sécurité des installations.

**Positionnement:** le SE192K doit être installé comme indiquée dans page 5 en fig.3.

**Positionnement du SE192KM:** il doit être fixé à environ 20-30 cm du plafond le gaz méthane étant plus léger que l'air.

**Positionnement du SE192KG:** il doit être fixé à environ 20-30 cm du plancher, le gaz GPL étant plus lourd que l'air.

**Raccordements électriques:** sont à effectuer en utilisant le bornier à 3 pôles. (Voir les instructions spécifiques de la centrale). Il n'est pas nécessaire d'utiliser du câble à écran.

La distance maximale à laquelle peuvent être raccordées les sondes à la centrale est de 100 m avec câble 3x1,5mm<sup>2</sup> et 200 m avec câble 3x2,5mm<sup>2</sup>.

## AVERTISSEMENT

L'étalonnage est effectué avec du gaz. Le potentiomètre P3 ne doit absolument pas être touché sinon par le personnel Tecnocontrol ou autorisé.

L'étalonnage doit être effectué seulement par le personnel autorisé. Dans le cas contraire il est conseillé de vérifier le calibrage sans toucher les potentiomètres et dans le cas où les valeurs ne sont pas correctes, veuillez prendre contacts avec notre Laboratoire.

**Attention:** éviter que le capteur vienne au contact de vapeurs de silicone, plomb tétra éthyle ou hydrocarbures chlorurés, ces substances pouvant en réduire irréversiblement la sensibilité.

Le contact occasionnel avec des solvants type trichloréthylène ou tétrachlorure de carbone peuvent inhiber temporairement le capteur. Après un bref temps en air pur le capteur repère la normale fonctionnement

**Attention:** les capteurs à combustion catalytique fonctionnent seulement en présence d'oxygène. Eviter l'usage de gaz pur ou du briquet sur le capteur, qui pourrait être irrémédiablement endommagé.

## LE MODELES

**Le modèle SE192KG (GPL)** permet de détecter des gaz jusque 20% de la LIE. Le GPL est un gaz combustible plus lourd que l'air, formé d'un mélange composé de 20-30% de Propane (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) et de 70-80% de Butane (C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>). La densité relative à l'air est 1,56 pour le Propane et 2 pour le Butane. La LIE (limite inférieure d'explosivité) du Propane est 2% v/v et celle du Butane est 1,5% v/v. Tous les étalonnages pour GPL sont fait avec du gaz Butane.

**Le modèle SE192KM (Méthane CH<sub>4</sub>)** permet de détecter des gaz méthane jusque 20% de la LIE. Le méthane est un gaz plus léger que l'air. Sa densité par rapport que l'air est 0,55, sa LIE est 5%v/v (% volume).

La correspondance entre le signal de sortie en mA et la LIE sont indiqué dans les Tables A et B à page 6.

## ETALONNAGE

**Attention:** L'étalonnage doit être effectué seulement par le personnel autorisé. Dans le cas contraire il est conseillé de vérifier la calibration sans toucher les potentiomètres et dans le cas où les valeurs ne sont pas correctes, veuillez prendre contacts avec notre Laboratoire.

**Attention:** utiliser des bouteilles avec mélange Gaz 18%LIE ou 22%LIE en air (O<sub>2</sub>= 20,9%). Les capteurs catalytiques ne fonctionnent pas en absence d'oxygène.

**Ouvrir** le couvercle du boîtier. Pour effectuer l'étalonnage peuvent être utilisé deux méthodes.

**Le premier permet de lire directement la valeur en mA.** Raccorder en série au bornier "S" un multimètre (échelle 20 mA) (Fig.1). Quand le fil se détache la centrale va en "panne".

**Le deuxième permet, sans détacher le fil, de mesurer le millivolt correspondant au signal 4-20mA.** Avec cette méthode, positionner les cordons de mesure du multimètre sur les points TP1(+) et TP2(-) (TEST). Pour transformer la valeur dans mA à mV multiplier le valeur en mA pour 10.

**"Régulation du 4 mA":** En air propre la valeur lue doit être de 4mA (±0,1). Dans le cas où cette valeur ne serait pas obtenue, tourner le potentiomètre P1 du circuit jusqu'à l'obtenir.

**"Régulation du fond échelle":** Si la bouteille avec le spécifique mélange gaz/air est disponible, raccorder la bouteille au débitmètre (Fig 2) faire débiter le gaz à environ 0,15-0,3 l/min, attendre 3 minutes puis vérifier que la valeur lue sur le multimètre soit:

$$\text{mA} = \frac{16 \times (\% \text{ v/v gas de la bouteille})}{\% \text{ v/v pleine echelle de la sonde}} + 4$$

$$\text{mV} = \text{mA} \times 10$$

Exemple: Si on doit vérifier un capteur Mod. SE192KG étalonné pour butane. Le certificat de la bouteille indique 0,29%v/v (=19,5%LIE) butane et la pleine échelle de la sonde est 0,3%v/v la sortie doit être: **19,46** (Tolérance ±0,5). Dans le cas où l'on ne lirait pas cette valeur tourner le potentiomètre P2 du circuit jusqu'à lire la valeur convenable.

$$\text{mA} = \frac{16 \times 0,29}{0,3} + 4 = 19,46$$

$$\text{mV} = 19,46 \times 10 = 194,6 \text{ (195)}$$

**Centraline collegabili a SE192KG e SE192KM**  
**Detectors which can be connected to the SE192KG - SE192KM**  
**Centrales raccordabile au SE192KG - SE192KM**

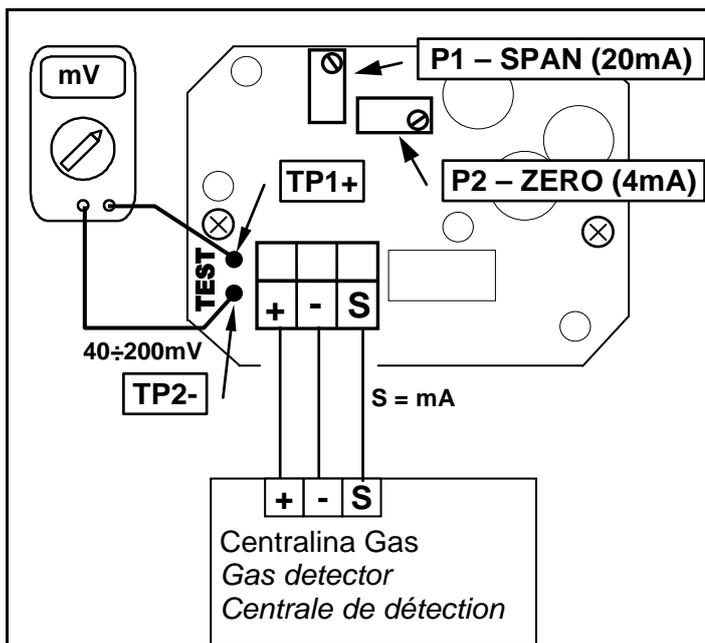
<i>Modello / Model / Modale</i>	<i>N°Sensori / Sensors number / nombre de sondes</i>
SE127K - SE128K - SE139K	1
SE184K - SE194K	1 ÷ 3

**Tab. A - SE192KG (GPL / LPG)**

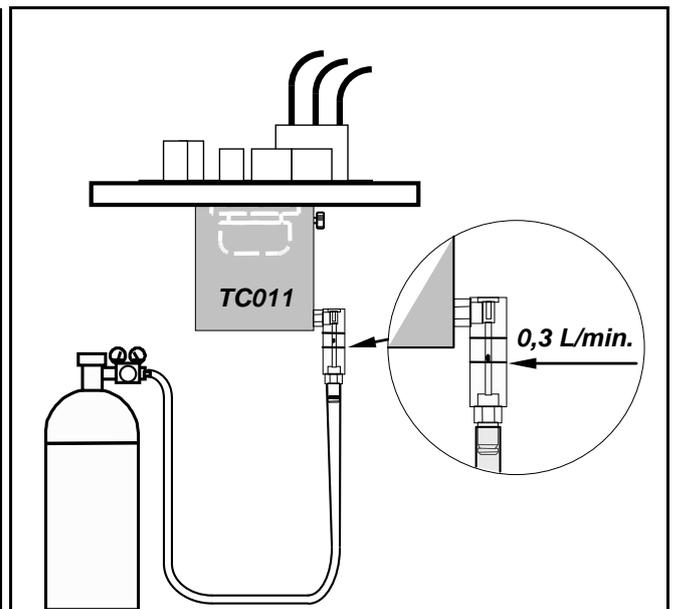
<i>Uscita Output Sortie (mA)</i>	<i>% LIE / LEL</i>	<i>% v/v</i>
4	0	0
8	5	0,07
12	10	0,14
20	20	0,28

**Tab. B - SE192KM (Metano / Methane)**

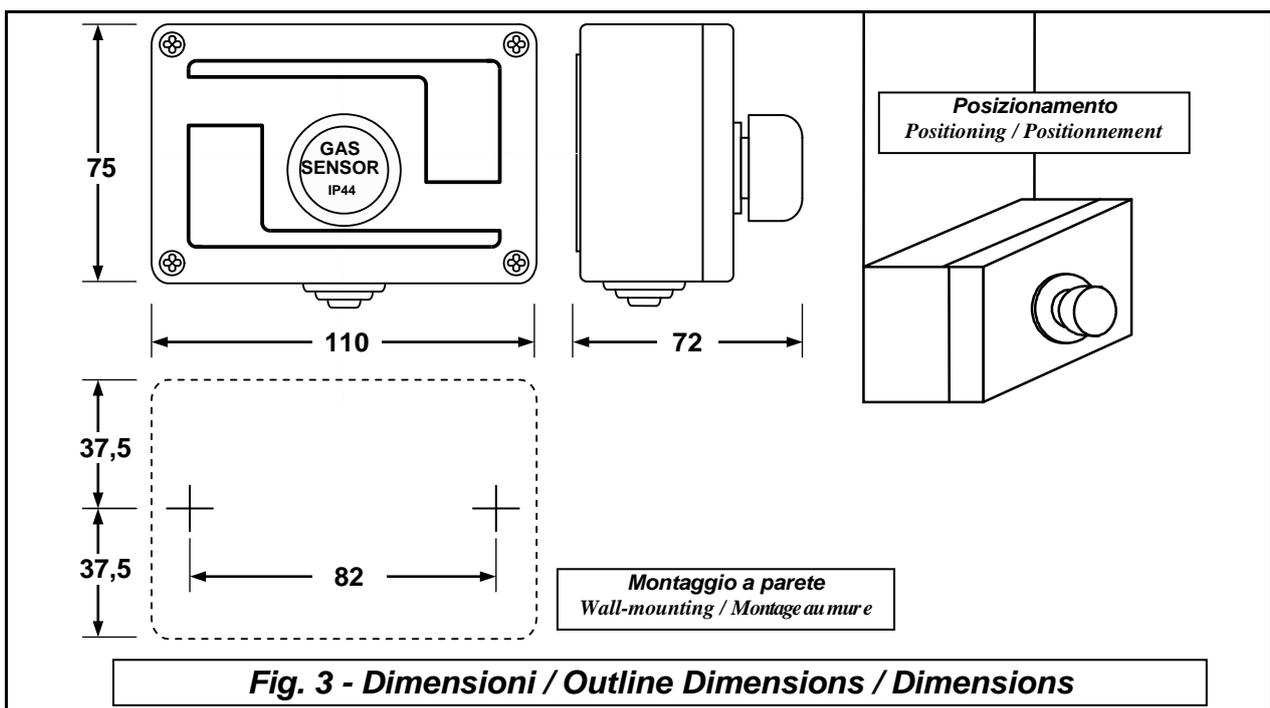
<i>Uscita Output Sortie (mA)</i>	<i>% LIE / LEL</i>	<i>% v/v</i>
4	0	0
8	5	0,22
12	10	0,44
20	20	0,88



**Fig.1 Verifica / Test / Vérification**



**Fig.2 TC011 Tester di calibrazione  
Calibration Tester / Tester d'étalonnage**



**Fig. 3 - Dimensioni / Outline Dimensions / Dimensions**